

Note Technique

TN 1.01HP_Q Motifs de perforation en HP Storm

Aperçu

Le tuyau perforé joue un rôle essentiel dans de nombreuses applications du tuyau en polypropylène (PP) HP Storm à double paroi (type S). En général, les tuyaux perforés sont utilisés pour accélérer l'élimination de l'eau souterraine dans les sols ou pour permettre aux eaux pluviales de s'infiltrer dans le sol. La clause 5.2.4 de la norme CSA B182.12 indique que les perforations doivent être conformes aux spécifications du fabricant et, par conséquent, cette note technique décrit les motifs de perforation utilisés sur les tuyaux ADS. Actuellement, deux classifications de perforations sont indiquées dans les spécifications des matériaux de l'AASHTO pour les tuyaux en PP : classe I et classe II. Le motif de perforation de classe II est fourni de série lorsque des tuyaux perforés sont commandés. Les tuyaux perforés de classe I ont une disponibilité limitée. Veuillez vérifier auprès d'un représentant local pour connaître la disponibilité. Les deux classes sont expliquées plus en détail dans les spécifications des matériaux de l'AASHTO (M330).

Motifs de perforation standard

Perforations AASHTO de classe II

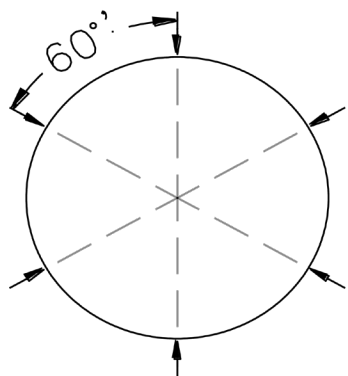
La terminologie suivante pour les perforations est dérivée de la spécification AASHTO applicable. Les différences entre les spécifications sont abordées dans le tableau ci-dessous. Les perforations de classe II doivent être situées dans les noues extérieures des ondulations, être circulaires et/ou fendues et espacées uniformément autour de la circonférence et sur la longueur du tuyau. Les perforations doivent être situées dans les vallées extérieures des ondulations. La zone d'avaloir de l'eau doit être d'au moins 30 cm²/m (1,5 po²/pi) pour les diamètres de tuyau de 300 à 450 mm (12 po à 18 po) et de 40 cm²/m (2,0 po²/pi) pour les diamètres de tuyau supérieurs ou égaux à 600 mm (2 po). Le tableau 1 ci-dessous présente les modèles de perforation standard ADS pour la classe II de l'AASHTO.

Diamètre intérieur nominal mm (po)	Type de perforation	Longueur ou diamètre maximal de la fente mm (po)	Zone d'avaloir minimale cm ² /m (po ² /pi)
300 (12)	Circulaire	8 (0,313)	32 (1,5)
375 (15)	Circulaire	8 (0,313)	32 (1,5)
450 (18)	Circulaire	8 (0,313)	32 (1,5)
600 (24)	Circulaire	8 (0,313)	42 (2,0)
750 (30)	Circulaire	9,5 (0,375)	42 (2,0)
900 (36)	Circulaire	9,5 (0,375)	42 (2,0)
1 050 (42)	Circulaire	9,5 (0,375)	42 (2,0)
1 200 (48)	Circulaire	9,5 (0,375)	42 (2,0)
1 350 (54)	Circulaire	9,5 (0,375)	42 (2,0)
1 500 (60)	Circulaire	9,5 (0,375)	42 (2,0)

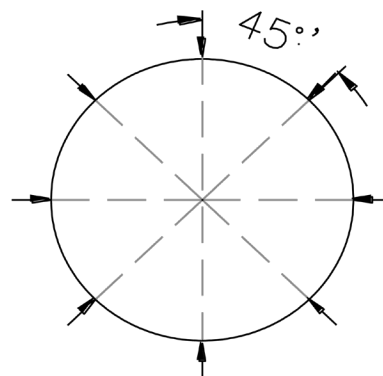
Figure 1 : Modèles de perforations AASHTO de classe II

Note: Actual pattern may vary by region, however all patterns meet the AASHTO and ASTM minimum requirements for the open inlet area.

300 - 450 mm (12 po à 1 po) Diamètres du tuyau

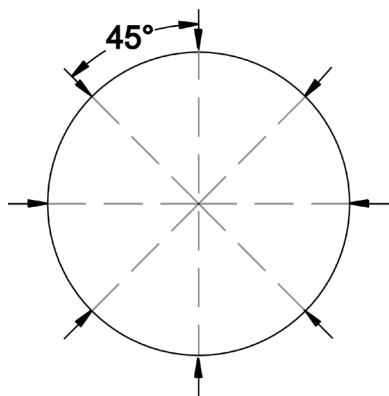


** LE NOMBRE DE TROUS AUTOUR DE LA
CIRCONFÉRENCE VARIE SELON LE DIAMÈTRE ET LA
RÉGION **

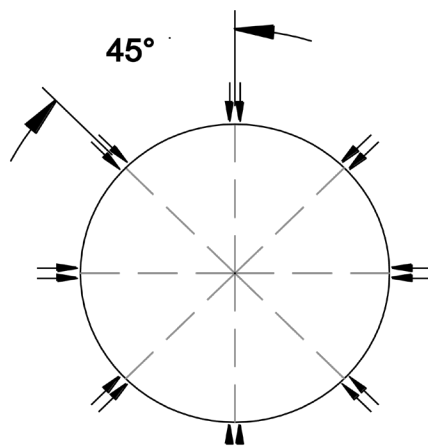
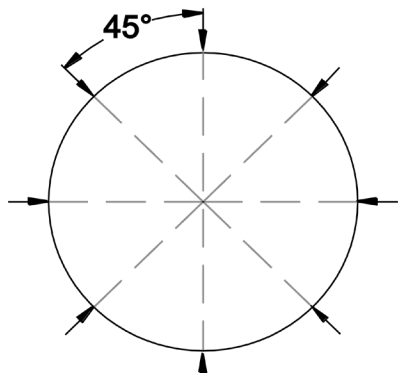


** LE NOMBRE DE TROUS AUTOUR DE LA
CIRCONFÉRENCE VARIE SELON LE DIAMÈTRE ET LA
RÉGION **

600 mm (24 po) Diamètres du tuyau



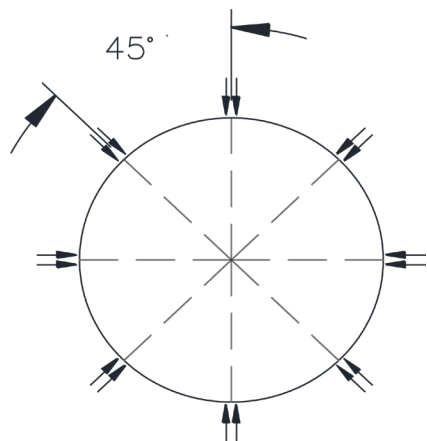
750 mm (30 po) Diamètres du tuyau



2 À TOUS LES 45°

**** LE NOMBRE DE TROUS AUTOUR DE LA CIRCONFÉRENCE VARIE SELON LE DIAMÈTRE ET LA RÉGION ****

900 à 1500 mm (36 po à 60 po) Pipe Diameters



2 À TOUS LES 45°

