

Tuyau PEHD N-12[®] WT IB (CSA B182.8 ou BNQ 3624-120)

Le tuyau N-12 WT IB est un tuyau étanche à écoulement par gravité, disponible dans une gamme de tailles de 100 à 1500 mm (4 à 60 po) de diamètre. Le tuyau est vérifié par un tiers partie comme conforme aux exigences de test de pression et de vide en laboratoire de 74 kPa (10,8 psi). Le tuyau N-12 WT IB est certifié conforme aux exigences CSA B182.8 ou BNQ 3624-120.

Le tuyau N-12 WT IB intègre une technologie brevetée pour fournir un joint étanche et augmente ses forces d'étanchéité à mesure que la pression hydrostatique interne ou externe intermittente se produit. Ces caractéristiques avancées de conception des joints réduisent l'infiltration et l'exfiltration, ce qui permet d'obtenir des performances exceptionnelles à long terme.

Applications

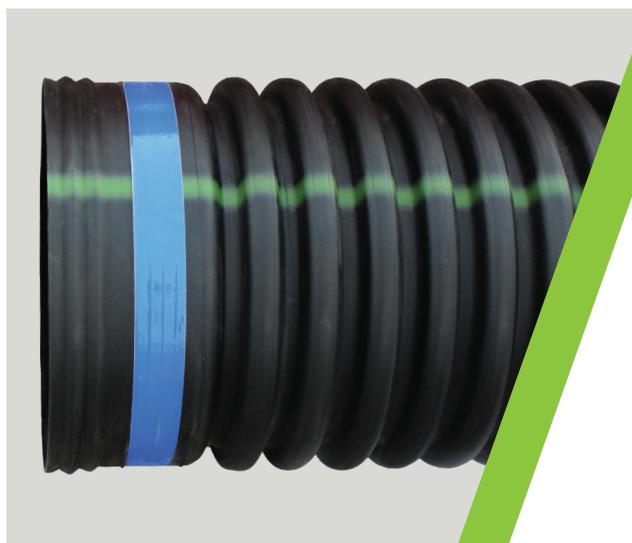
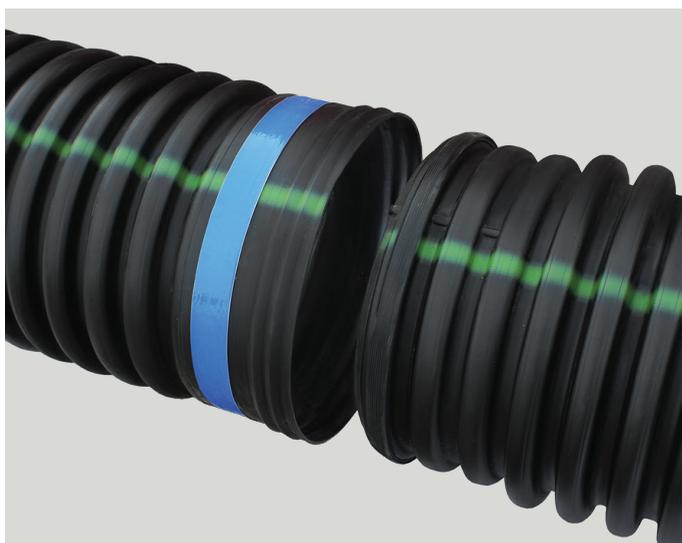
- Réseaux d'égouts pluviaux
- Systèmes de rétention et de détention
- Enceintes de fossé
- Ponceaux et drains transversaux
- Drains inclinés/de rebords
- Exploitation minière, forestière et industrielle

Caractéristiques

- Certifié conforme aux exigences de performance des joints étanches de 74 kPa (10,8 psi) conformément aux exigences de la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120
- Tuyaux fabriqués en longueurs standards de 6,1 m (20 pi), ce qui réduit le nombre de joints.
- Conçu structurellement pour résister aux charges de circulation routière HS-25, HL-93 et CL-625 :
 - de 100 à 1200 mm (4 po à 48 po) Couverture minimum de 0,3 m (1 pi)
 - 1500 mm (60 po) Couverture minimum de 0,6 m (2 pi)

Avantages

- Assemblage rapide du joint à emboîtement avec une intégrité structurelle inégalée
- Hydraulique supérieur - l'intérieur lisse assurera l'absence de débris ou d'accumulation de sédiments
- Empêche la contamination du sol et des eaux locales par les sédiments de ruissellement de construction, les produits d'entretien de pelouse ou les émissions automobiles
- Évite l'infiltration possible de sables et de particules fines entraînant des affaissements de chaussée et un tassement différentiel des structures adjacentes



Spécification du tuyau PEHD N-12 WT IB (CSA B182.8 ou BNQ 3624-120)

Portée

Cette spécification décrit un tuyau de 100 à 1500 mm (4 à 60 po) ADS Canada N-12 WT IB pour une utilisation dans les applications de drainage d'écoulement par gravité.

Exigences relatives au tuyau

Le tuyau N-12 WT IB doit avoir un intérieur lisse et des ondulations annulaires extérieures.

- Les tuyaux de 100 à 1500 mm (4 po jusqu'à 60 po) doivent être certifiés par un organisme de certification accrédité conforme à la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120
- Les tuyaux de 100 à 900 mm (4 po jusqu'à 36 po) doivent répondre à une rigidité minimale de tuyau de 320 kPa (46 psi) lors d'essais de conformité à la norme ASTM D2412
- Les tuyaux de 1050 à 1500 mm (42 po jusqu'à 60 po) doivent répondre à une exigence de rigidité de tuyau qui est variable en fonction du diamètre lors d'essais de conformité à la norme ASTM D2412. Les exigences minimales sont fournies dans la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120
- La valeur « n » de Manning pour une utilisation dans la conception doit être de 0,012

Rendement des joints

Le tuyau doit être joint avec un joint à emboîtement répondant aux exigences d'étanchéité de Type 1 de la norme CSA B182.8 ou les exigences d'assemblage étanche du BNQ 3624-120.

Les tuyaux de 100 à 1500 mm (4 à 60 po) doivent être étanches conformément aux exigences de la norme ASTM D3212. Les joints doivent être faits de polyisoprène répondant aux exigences de la norme ASTM F477. Les joints d'étanchéité doivent être installés par le fabricant du tuyau et recouverts d'une enveloppe protectrice amovible pour s'assurer que le joint d'étanchéité est exempt de débris. Un lubrifiant pour joints disponible auprès du fabricant doit être utilisé sur le joint et sur l'embout femelle pendant l'assemblage.

Les diamètres de 300 à 1500 mm (12 à 60 po) doivent avoir un embout femelle renforcé avec un composite polymère installé par le fabricant.

Rendement des tuyaux et des joints sur le terrain

Pour assurer l'étanchéité à l'eau, la vérification de la performance sur le terrain peut être effectuée en effectuant des essais conformément à la norme ASTM F2487. Des précautions de sécurité appropriées doivent être prises lors de l'essai sur le terrain de tout matériau de tuyau. Communiquez avec le fabricant pour connaître les taux de fuite recommandés.

Propriétés du matériel

Le matériau vierge pour la production de tuyaux doit être en polyéthylène haute densité conforme aux exigences minimales de la classification cellulaire 424400C pour les tuyaux de 100 à 250 mm (4 à 10 po) et 435400C pour les tuyaux de 300 à 1500 mm (12 à 60 po), telles que définies et décrites dans la dernière version de la norme ASTM D3350, sauf que la teneur en noir de carbone ne doit pas dépasser 4 %. Le matériau vierge du tuyau doit être conforme à l'essai de contrainte ligamentaire constante entaillée (NCLS) décrit à la clause 8.5 de la norme CSA B182.8 ou clause 7.3.7 ou BNQ 3624-120. Le temps de défaillance moyen des cinq échantillons d'essai doit dépasser 24 heures sans qu'un seul échantillon d'essai ne soit défectueux moins de 17 heures.

Installation

L'installation doit être conforme aux directives d'installation publiées par CSA B182.11 ou BNQ 1809-300 et ADS, à l'exception du fait que la couverture minimum dans les zones de circulation pour les diamètres de 100 à 1200 mm (4 à 48 po) doit être de 0,3 m (1 pi) et pour les diamètres de 1500 mm (60 po) doit être de 0,6 m (2 pi), dans les applications à un seul passage. Le remblai pour les situations de couverture minimale doit être constitué de matériaux de classe 1, de classe 2 (minimum 90 % de SPD) ou de classe 3 (minimum 95 % de SPD). Les hauteurs de remplissage maximales dépendent du matériau d'enrobage et du niveau de compactage; veuillez consulter la note technique 2.01C ou la note technique 2.01Q. Communiquez avec votre représentant ADS local ou visitez notre site Web www.adspipe.ca pour obtenir une copie des dernières directives d'installation

Dimensions du tuyau*

Diamètre intérieur du tuyau mm (in)	100 (4)	150 (6)	200 (8)	250 (10)	300 (12)	375 (15)	450 (18)	600 (24)	750 (30)	900 (36)	1050 (42)	1200 (48)	1500 (60)
Diamètre extérieur du tuyau mm (in)	122 (4.8)	175 (6.9)	231 (9.1)	290 (11.4)	368 (14.5)	457 (18.0)	559 (22.0)	711 (28.0)	914 (36.0)	1067 (42.0)	1219 (48.0)	1372 (54.0)	1702 (67.0)
Raideur minimale du tuyau kPa (psi)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	140 (20)	125 (18)	95 (14)

*Vérifiez auprès du représentant commercial la disponibilité par région. **Les valeurs de diamètre extérieur de tuyau sont fournies à des fins de référence seulement, les valeurs indiquées pour 300 à 750 mm (12 po jusqu'à 30 po) sont de ±25 mm (1 po). Communiquez avec un représentant commercial pour connaître les valeurs exactes.

