

# Tuyau PEHD N-12<sup>®</sup> ST IB (CSA B182.8 ou BNQ 3624-120)

Le tuyau N-12 ST IB est un tuyau étanche au limon à écoulement par gravité et offre le meilleur joint étanche au limon de l'industrie. Le N-12 ST IB est disponible dans une gamme de tailles allant de 100 à 750 mm (4 po à 30 po) de diamètre. Le tuyau N-12 ST IB est certifié conforme aux exigences CSA B182.8 ou BNQ 3624-120.

Le tuyau N-12 ST IB contient un joint à emboîtement intégré de qualité supérieure. Les joints sont scellés par des joints de haute qualité installés en usine qui répondent à toutes les exigences ASTM F477.

## Applications

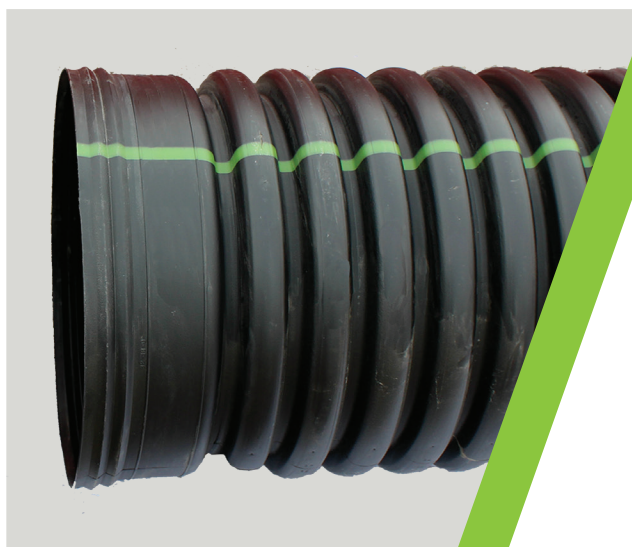
- Égouts pluviaux
- Ponceaux et drains transversaux
- Voies navigables
- Aération des grains
- Golf, gazon et loisirs
- Enceintes de fossé
- Drains inclinés/de rebords
- Drains de fondation
- Récupération des terres
- Exploitation minière/forestière/industrielle

## Caractéristiques

- Disponible en longueurs de 6,1 m (20 pi), ce qui réduit le nombre de joints. Des longueurs personnalisées sont disponibles
- De 100 à 750 mm (4 po à 30 po) de diamètres disponibles
- Certifié pour répondre aux exigences de la norme CSA B182.8, Type 2, performance des joints ou de la norme BNQ 3624-120
- HS-25, HL-93 et CL-625 (charges de circulation routière) homologués avec un minimum de 0,3 m (1 pi) de couverture pour les diamètres de 100 à 750 mm (4 po à 30 po)

## Avantages

- Le joint à emboîtement permet une installation rapide et facile
- Tuyau léger et facile à manipuler nécessitant moins de main-d'œuvre et d'équipement pour une installation rapide et des coûts réduits
- Hydraulique supérieur – paroi intérieure lisse qui assure l'absence de débris ou de sédiments
- Offre une résistance supérieure aux produits chimiques, aux sels de voirie, à l'huile et à l'essence – ne rouille pas et ne se détériore pas



# Spécification du tuyau PEHD N-12 ST IB (CSA B182.8 ou BNQ 3624-120)

## Portée

Cette spécification décrit un tuyau N-12 ST IB de 100 à 750 mm (4 à 30 po) pour une utilisation dans les applications de drainage d'écoulement par gravité.

## Exigences relatives au tuyau

Le tuyau N-12 ST IB doit avoir une partie interne lisse et des ondulations annulaires extérieures.

- Les tuyaux de 100 à 750 mm (4 po à 30 po) doivent être certifiés par un organisme de certification accrédité conforme à la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120
- Les tuyaux de 100 à 750 mm (4 po jusqu'à 30 po) doivent répondre à une rigidité minimale de tuyau de 320 kPa (46,4 psi) lors d'essais de conformité à la norme ASTM D2412
- La valeur «n» de Manning pour une utilisation dans la conception doit être de 0,012

## Rendement des joints

Un tuyau de 100 à 750 mm (4 po jusqu'à 30 po) doit être joint avec un joint à emboîtement étanches au limon répondant aux exigences de Type 2 de la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120. Le joint doit être étanche au limon et les joints, le cas échéant, doivent répondre aux exigences de la norme ASTM F477. Les joints d'étanchéité doivent être installés par le fabricant du tuyau et recouverts d'une pellicule amovible pour s'assurer que le joint d'étanchéité est exempt de débris. Un lubrifiant pour joints fourni par le fabricant doit être utilisé sur le joint et sur l'embout femelle pendant l'assemblage.

## Propriétés du matériel

Le matériau vierge pour la production de tuyaux doit être en polyéthylène haute densité conforme aux exigences minimales de la classification cellulaire 424400C pour les diamètres de 100 à 250 mm (4 à 10 po) et 435400C pour les diamètres de 300 à 750 mm (12 à 30 po), telles que définies et décrites dans la dernière version de ASTM D3350, sauf que la teneur en noir de carbone ne doit pas dépasser 4 %. Le matériau vierge du tuyau doit être conforme à l'essai de contrainte ligamentaire constante entaillée (NCLS) décrit à la clause 8.5 de la norme CSA B182.8 ou clause 7.3.7 de BNQ 3624-120. Le temps de défaillance moyen des cinq échantillons d'essai doit dépasser 24 heures sans qu'un seul échantillon d'essai ne soit défectueux moins de 17 heures.

## Installation

Le matériau vierge pour la production de tuyaux doit être en polyéthylène haute densité conforme aux exigences minimales de la classification cellulaire 424400C pour les diamètres de 100 à 250 mm (4 à 10 po) et 435400C pour les diamètres de 300 à 750 mm (12 à 30 po), telles que définies et décrites dans la dernière version de ASTM D3350, sauf que la teneur en noir de carbone ne doit pas dépasser 4 %. Le matériau vierge du tuyau doit être conforme à l'essai de contrainte ligamentaire constante entaillée (NCLS) décrit à la clause 8.5 de la norme CSA B182.8 ou clause 7.3.7 de BNQ 3624-120. Le temps de défaillance moyen des cinq échantillons d'essai doit dépasser 24 heures sans qu'un seul échantillon d'essai ne soit défectueux moins de 17 heures.

## Dimensions du tuyau\*

<b>Diamètre intérieur du tuyau mm (in)</b>	100 (4)	150 (6)	200 (8)	250 (10)	300 (12)	375 (15)	450 (18)	600 (24)	750 (30)
<b>Diamètre extérieur du tuyau mm (in)</b>	122 (4.8)	175 (6.9)	231 (9.1)	290 (11.4)	368 (14.5)	457 (18.0)	559 (22.0)	711 (28.0)	914 (36.0)
<b>Raideur minimale du tuyau kPa (psi)</b>	320 (46.4)	320 (46.4)	320 (46.4)	320 (46.4)	320 (46.4)	320 (46.4)	320 (46.4)	320 (46.4)	320 (46.4)

\*Vérifiez auprès du représentant commercial la disponibilité par région. \*\*Les valeurs de diamètre extérieur de tuyau sont fournies à des fins de référence seulement, les valeurs indiquées pour 300 à 750 mm (12 po jusqu'à 30 po) sont de ±25 mm (1 po). Communiquez avec un représentant commercial pour connaître les valeurs exactes.

