

PASO 1: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE TUBOS		PASO 2: RECOMENDACIONES PARA EL ANCHO DE LA ZANJA		PASO 3: PREPARACIÓN DEL MATERIAL DE LECHO		PASO 4: MONTAJE DE JUNTA DEL TUBO		PASO 5: COLOCACIÓN DE MATERIAL EN EL ÁREA DE APOYO LATERAL		PASO 6: CONEXIÓN DE LECHADA Y TELA A LA ESTRUCTURA		PASO 7: COMPACTACIÓN DE RELLENO EN CAPAS		PASO 8: COMPACTACIÓN POR ENCIMA DEL TUBO		GUÍA DE INSTALACIÓN DE FLORIDA HP																																	
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>DIÁMETRO NOMINAL DE TUBO</th> <th>DIÁMETRO EXTERIOR (PROM.)</th> <th>MÍNIMO ENTRE TUBOS PARALELOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12"</td><td>14.5"</td><td>12"</td></tr> <tr><td>15"</td><td>17.7"</td><td>12"</td></tr> <tr><td>18"</td><td>21.4"</td><td>12"</td></tr> <tr><td>24"</td><td>28.0"</td><td>12"</td></tr> <tr><td>30"</td><td>35.5"</td><td>15"</td></tr> <tr><td>36"</td><td>41.5"</td><td>18"</td></tr> <tr><td>42"</td><td>47.4"</td><td>21"</td></tr> <tr><td>48"</td><td>54.1"</td><td>24"</td></tr> <tr><td>60"</td><td>67.1"</td><td>30"</td></tr> </tbody> </table>	DIÁMETRO NOMINAL DE TUBO	DIÁMETRO EXTERIOR (PROM.)	MÍNIMO ENTRE TUBOS PARALELOS	12"	14.5"	12"	15"	17.7"	12"	18"	21.4"	12"	24"	28.0"	12"	30"	35.5"	15"	36"	41.5"	18"	42"	47.4"	21"	48"	54.1"	24"	60"	67.1"	30"	<p>ASEGÚRESE DE QUE CAMA DE APOYO SEA UNIFORME Y FIEL A LA LÍNEA E INCLINACIÓN. EL TERCIO MEDIO DEBE ESTAR SUELTO PARA SOSTENER LA TUBERÍA. VERIFIQUE DE 2 A 3 VECES A LO LARGO DE CADA TRAMO DE 20'.</p> <p>LA ZANJA DEBE SER LO SUFFICIENTEMENTE ANCHA COMO PARA QUE PUEAN LA TUBERÍA, LOS TRABAJADORES Y EL EQUIPO DE COMPACTACIÓN.</p> <p>ANCHOS MÍNIMOS RECOMENDADOS PARA LA ZANJA, CUANDO LAS PAREDES Y LA BASE DE LA ZANJA SON ESTABLES. PARA OTRAS OPCIONES DE ANCHO DE ZANJA, CONSULTE LOS ESTÁNDARES DE INSTALACIÓN DE ADS Y ASTM D3231.</p> <p>NO CORTE NI PERFORE EN O A TRAVÉS DE LAS CORRUGACIONES O NERVADURAS DE LOS TUBOS DE PLÁSTICO, EXCEPTO CUANDO SEA NECESARIO PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS DE DIMENSIONES QUE SE MUESTRAN EN LOS PLANOS.</p> <p>LOS TRATAMIENTOS DE EXTREMO SE DEBEN CONSTRUIR DE ACUERDO CON LOS PLANOS DEL PROYECTO Y LOS PLANOS ESTÁNDAR, ÍNDICES 430-021 Y 430-022.</p>															
DIÁMETRO NOMINAL DE TUBO	DIÁMETRO EXTERIOR (PROM.)	MÍNIMO ENTRE TUBOS PARALELOS																																															
12"	14.5"	12"																																															
15"	17.7"	12"																																															
18"	21.4"	12"																																															
24"	28.0"	12"																																															
30"	35.5"	15"																																															
36"	41.5"	18"																																															
42"	47.4"	21"																																															
48"	54.1"	24"																																															
60"	67.1"	30"																																															
<img alt="A worker is working on a pipe in																																																	