

Tuyau PEHD à bout uni N-12®

(CSA B182.8 ou BNQ 3624-120)

Le tuyau à bout simple N-12 est un tuyau à écoulement par gravité, disponible dans une gamme de diamètres allant de 100 à 1500 mm (4 à 60 po). Le tuyau N-12 est certifié conforme aux exigences CSA B182.8 ou BNQ 3624-120

Le tuyau à bout simple N-12, fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD), offre une valeur supérieure, tout en offrant une résistance physique et une conception structurelle qui ne peuvent pas être apparées aux matériaux traditionnels.

Applications

- Ponceaux et drains transversaux
- Drains inclinés/de rebords
- Golf, gazon et loisirs
- Drains de fondation

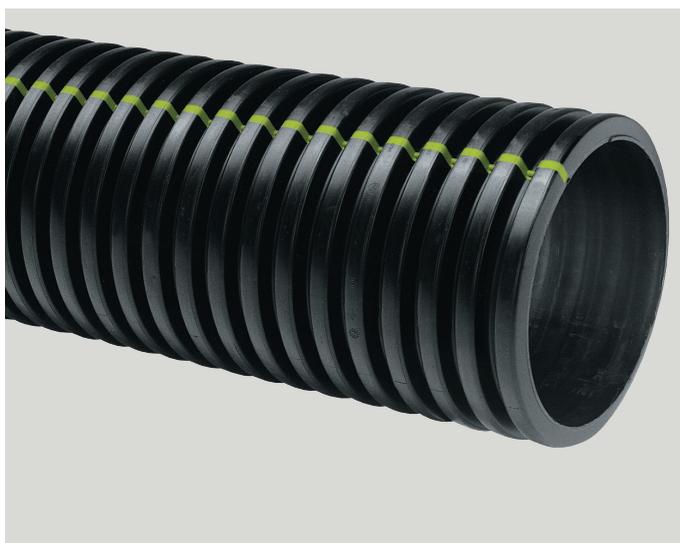
- Systèmes de rétention
- Égouts pluviaux
- Drainage du stationnement
- Exploitation minière/forestière/industrielle

Caractéristiques

- Disponible en longueurs de 6,1 m (20 pi), ce qui réduit le nombre de joints – le tuyau peut être coupé sur place à la longueur désirée
- Certifié conforme aux exigences de la norme CSA B182.8, Type 3 ou de la norme BNQ 3624-120
- Raideur de tuyau disponible de 210 kPa ou 320 kPa à 5 % de déflexion selon la norme CSA B182.88
- HS-25, HL-93 et CL-625 (charges de circulation routière) homologués avec un minimum de 0,3 m (12 po) de couverture pour les diamètres de 100 à 1200 mm (4 po à 48 po) et une couverture de 0,6 m (2 pi) pour les tuyaux de 1500 mm (60 po)

Avantages

- Tuyau léger, sécuritaire et facile à manipuler nécessitant moins de main-d'œuvre et d'équipement pour une installation plus rapide et des coûts réduits
- Hydraulique supérieur - l'intérieur lisse assurera l'absence de débris ou d'accumulation de sédiments
- Offre une résistance supérieure aux produits chimiques, au sel de voirie, à l'huile à moteur et à l'essence - ne rouillera pas et ne se détériorera pas
- Bandes de couplage disponibles



Spécification du tuyau PEHD à bout uni N-12 (CSA B182.8 ou BNQ 3624-120)

Portée

Cette spécification décrit un tuyau à bout simple (selon la norme CSA B182.8) de 100 à 1500 mm (4 à 60 po) N-12 pour une utilisation dans les applications de drainage d'écoulement par gravité.

Exigences relatives au tuyau

Tuyau à bout simple N-12 conforme à la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120 et doit avoir un intérieur lisse et des ondulations annulaires extérieures.

- Les tuyaux de 100 à 1500 mm (4 po jusqu'à 60 po) doivent être certifiés par un organisme de certification accrédité conforme à la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120
- Les tuyaux de 100 à 900 mm (4 à 36 po) doivent répondre à une rigidité minimale de tuyau de 320 kPa (46,4 psi) ou 210 kPa (30,5 psi), le cas échéant, lorsque testé conformément à la norme ASTM D2412
- Les tuyaux de 1050 à 1500 mm (42 à 60 po) doivent répondre à une exigence de rigidité de tuyau qui est variable en fonction du diamètre lors des essais conformément à la norme ASTM D2412. Les exigences minimales sont fournies dans la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120
- La valeur «n» de Manning pour une utilisation dans la conception doit être de 0,012

Rendement des joints

Le tuyau doit être joint avec des bandes d'accouplement couvrant au moins deux ondulations annulaires complètes à chaque extrémité du tuyau. Le joint doit respecter ou dépasser les exigences de Type 3 en matière d'étanchéité aux sols de la norme CSA B182.8 ou BNQ 3624-120. Les raccords étanches, le cas échéant, doivent incorporer un joint en caoutchouc synthétique expansé à alvéoles fermées répondant aux exigences de la norme ASTM D1056, catégorie 2A2. Les joints, le cas échéant, doivent être installés par le fabricant du tuyau.

Propriétés du matériel

Le matériau vierge pour la production de tuyaux doit être en polyéthylène haute densité conforme aux exigences minimales de la classification cellulaire 424400C pour les diamètres de 100 à 250 mm (4 à 10 po) et 435400C pour les diamètres de 300 à 1500 mm (12 à 60 po), telles que définies et décrites dans la dernière version de ASTM D3350, sauf que la teneur en noir de carbone ne doit pas dépasser 4 %. Le matériau vierge du tuyau doit être conforme à l'essai de contrainte ligamentaire constante entaillée (NCLS) décrit à la clause 8.5 de la norme CSA B182.8 ou clause 7.3.7 ou BNQ 3624-120. Le temps de défaillance moyen des cinq échantillons d'essai doit dépasser 24 heures sans qu'un seul échantillon d'essai ne soit défectueux moins de 17 heures.

Installation

L'installation doit être conforme aux directives d'installation publiées par CSA B182.11 ou BNQ 1809-300 et ADS, à l'exception du fait que la couverture minimum dans les zones de circulation pour les tuyaux de 100 à 1200 mm (4 à 48 po) doit être de 0,3 m (1 pi) et pour les tuyaux de 1500 mm (60 po) doit être de 0,6 m (2 pi), dans les applications à un seul passage. Le remblai pour les situations de couverture minimale doit être constitué de matériaux de classe 1, de classe 2 (minimum 90 % de SPD) ou de classe 3 (minimum 95 % de SPD). Les hauteurs de remplissage maximales dépendent du matériau d'enrobage et du niveau de compactage; veuillez consulter la note technique 2.01C ou la note technique 2.01Q. Communiquez avec votre représentant ADS local ou visitez notre site Web www.adspipe.ca pour obtenir une copie des dernières directives d'installation.

Dimensions du tuyau*

Diamètre intérieur du tuyau mm (in)	100 (4)	150 (6)	200 (8)	250 (10)	300 (12)	375 (15)	450 (18)	600 (24)	750 (30)	900 (36)	1050 (42)	1200 (48)	1500 (60)
Diamètre extérieur du tuyau mm (in)	122 (4.8)	175 (6.9)	231 (9.1)	290 (11.4)	368 (14.5)	457 (18.0)	559 (22.0)	711 (28.0)	914 (36.0)	1067 (42.0)	1219 (48.0)	1372 (54.0)	1702 (67.0)
Raideur minimale du tuyau kPa (psi)	320 (46.4)	140 (20)	125 (18)	95 (14)									

*Vérifiez auprès du représentant commercial la disponibilité par région. **Les valeurs de diamètre extérieur de tuyau sont fournies à des fins de référence seulement, les valeurs indiquées pour 300 à 750 mm (12 po jusqu'à 30 po) sont de ±25 mm (1 po). Communiquez avec un représentant commercial pour connaître les valeurs exactes.

