Tuyau PEHD N-12® WT IB (CSA B182.6)

Le tuyau N-12 WT IB (selon la norme CSA 182.6) est un tuyau étanche à écoulement par gravité, disponible dans une gamme de tailles de 200 à 900 mm (8 à 36 po) de diamètre. Le tuyau est vérifié par un tierce partie comme conforme aux exigences de test de pression et de vide en laboratoire de 100 kPa (15 psi). Le tuyau N-12 WT IB est certifié conforme aux exigences CSA B182.6.

Le tuyau N-12 WT IB intègre une technologie brevetée pour fournir un joint étanche. Ce système de couplage révolutionnaire maintient la dimension de l'embout femelle après l'installation, offrant des tolérances uniformes pour assurer la performance la plus élevée et la plus constante de l'industrie des tuyaux ondulés.

Applications

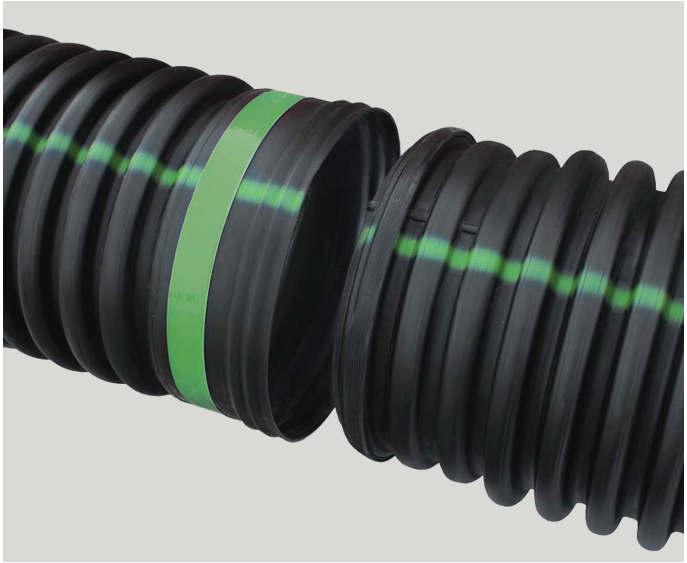
- Égouts pluviaux
- Systèmes de rétention
- Enceintes de fossé
- Ponceaux et drains transversaux
- Drains inclinés/de rebords
- Exploitation minière/forestière/industrielle

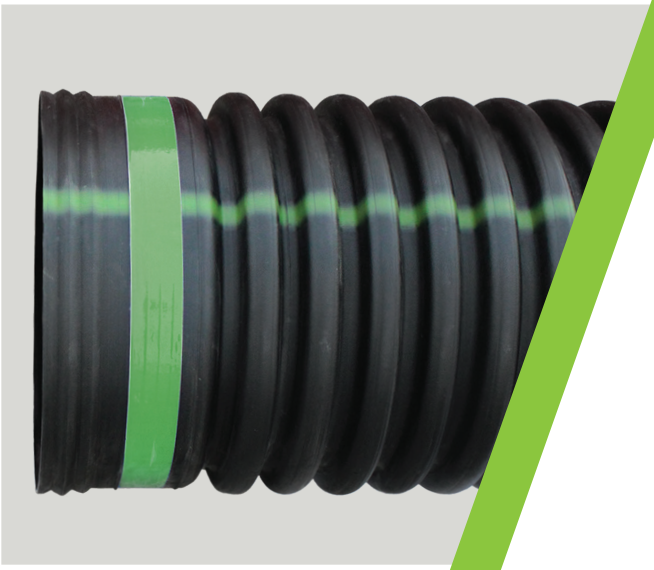
Caractéristiques

- Diamètres disponibles de 200 à 900 mm (8 à 36 po)
- Disponible en longueurs de 6,1 m (20 pi), ce qui réduit le nombre de joints
- Certifié conforme à la norme CSA B182.6
- Répond aux exigences de test de pression d'eau et de vide de 100 kPa (15 psi)
- HS-25, HL-93 et CL-625 (charges de circulation routière) avec un minimum de 0,3 m (1 pi) de couverture

Avantages

- Assemblage rapide du joint à emboîtement
- Le renfort de l'embout femelle offre un soutien uniforme que l'on ne retrouve pas dans l'industrie des tuyaux en PEHD annelés
- Évite l'infiltration possible de sables et de particules fines entraînant des affaissements de chaussée et un tassement différentiel des structures adjacentes





ADS

Spécification du tuyau PEHD N-12 WT IB (CSA B182.6)

Portée

Cette spécification décrit un tuyau de 200 à 900 mm (8 à 36 po) N-12 WT IB (conformément à la norme CSA B182.6) pour une utilisation dans les applications de drainage d'écoulement par gravité.

Exigences relatives au tuyau

Le tuyau N-12 WT IB doit avoir un intérieur lisse et des ondulations annulaires extérieures.

- 200 à 900 mm (8 à 36 po) doivent être certifiés par un organisme de certification accrédité conforme à la norme CSA B182.6
- De 200 à 900 mm (8 po jusqu'à 36 po) doivent répondre à une rigidité minimale de tuyau de 320 kPa (46 psi) lors d'essais conformément à la norme ASTM D2412
- La valeur « n » de Manning pour une utilisation dans la conception doit être de 0,012

Rendement des joints

Le tuyau doit être joint avec un joint à emboîtement répondant aux exigences de joint de 100 kPa (15 psi) de la norme CSA B182.6.

De 200 à 900 mm (de 8 à 36 po) doivent être étanches conformément aux exigences de la norme CSA B182.6. Les joints doivent être faits de polyisoprène répondant aux exigences de la norme ASTM F477. Les joints d'étanchéité doivent être installés par le fabricant du tuyau et recouverts d'une enveloppe protectrice amovible pour s'assurer que le joint d'étanchéité est exempt de débris. Un lubrifiant pour joints disponible auprès du fabricant doit être utilisé sur le joint et sur l'embout femelle pendant l'assemblage.

Les tuyaux de 200 à 900 mm (8 po jusqu'à 60 po) doivent être munis d'une enveloppe d'emboîtement extérieure installée par le fabricant.

Field Pipe and Joint Performance

Pour assurer l'étanchéité à l'eau, la performance sur le terrain peut être vérifiée en effectuant des essais conformément à la norme ASTM F2487. Des précautions de sécurité appropriées doivent être prises lors de l'essai sur le terrain de tout matériau de tuyau. Communiquez avec le fabricant pour connaître les taux de fuite recommandés.

Propriétés du matériel

Le matériau vierge pour la production de tuyaux doit être en polyéthylène haute densité conforme aux exigences minimales de la classification cellulaire 435400C pour les diamètres de 200 à 900 mm (8 à 36 pouces), telles que définies et décrites dans la dernière version de l'ASTM D3350, sauf que la teneur en noir de carbone ne doit pas dépasser 3 %. Le matériau vierge du tuyau doit être conforme à l'essai de contrainte constante en encoches (NCLS) tel que décrit à la clause 8.5 de la norme CSA B182.6. Le temps de défaillance moyen des cinq échantillons d'essai doit dépasser 41 heures sans qu'un seul échantillon d'essai ne soit défectueux moins de 29 heures.

Installation

L'installation doit être conforme aux directives d'installation publiées par CSA B182.11, BNQ 1809-300 et ADS, à l'exception du fait que la couverture minimum dans les zones achalandées pour des diamètres de 200 à 900 mm (8 à 36 po) doit être de 0,3 m (1 pi). Le remblai pour les situations de couverture minimale doit être constitué de matériaux de classe 1, de classe 2 (minimum 90 % de SPD) ou de classe 3 (minimum 95 % de SPD). Les hauteurs de remplissage maximales dépendent du matériau d'enrobage et du niveau de compactage; veuillez consulter la note technique 2.01C. Communiquez avec votre représentant ADS local ou visitez notre site Web www.adspipe.ca pour obtenir une copie des dernières directives d'installation.

Pipe Dimensions*

Diamèter intérieur du tuyau mm (in)	200 (8)	250 (10)	300 (12)	375 (15)	450 (18)	525 (21)	600 (24)	750 (30)	900 (36)
Diamèter extérieur du tuyaumm (in)	231 (9.1)	290 (11.4)	368 (14.5)	457 (18.0)	559 (22.0)	622 (24.5)	711 (28.0)	914 (36.0)	1067 (42.0)
Raideur minimale du tuyau kPa (psi)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)	320 (46)

*Vérifiez auprès du représentant commercial la disponibilité par région. **Les valeurs de diamètre extérieur de tuyau sont fournies à des fins de référence seulement, les valeurs indiquées pour 300 à 750 mm (12 po jusqu'à 30 po) sont de ±25 mm (1 po). Communiquez avec un représentant commercial pour connaître les valeurs exactes.

adspipe.ca
800-821-6710

Les « Conditions générales de vente » d'ADS sont disponibles sur le site Web d'ADS, www.adspipe.ca.
ADS™, N-12® et la ligne verte Green Stripe sont des marques déposées d'Advanced Drainage Systems, Inc.
© Advanced Drainage Systems, Inc. 2024 #11257_Q 10/24 MH